

＼おてがる／
45円/gからの

サブスク3Dプリント

こんなお悩み
ありませんか？

3Dプリント
したら
いくらだろう？

発注工数が
かかり
すぎるん
だよな...

納期短縮
できない
かな...

サブスク3Dプリントに
ぜ～んぶおまかせ！

45円/g～



定額料金

1ヶ月単位のプラン制
だから見積りや面倒な
申請なども不要に



工数削減

3Dデータを送るだけ。
国内最大級のプリント体制



短納期

サブスク
お申込み



サブスクお申込み後の3ステップ

① 3Dデータ送付



② プリント開始



③ 出荷



※ 3Dプリンター機器、材質、手順などについての詳細は裏面をご確認ください。

おてがる サブスク3Dプリント

45円/gからの

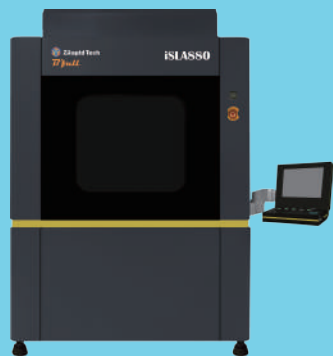
	プランSS	プランS	プランM	プランL	プランLL	プランJUMBO	プランJUMBO MAX
月額利用料 ※1	9.5万円 ＜税別＞	16万円 ＜税別＞	60万円 ＜税別＞	90万円 ＜税別＞	160万円 ＜税別＞	60万円 ＜税別＞	90万円 ＜税別＞
造形重量/月 ※2	0.5 kg	1 kg	5 kg	10 kg	20 kg	10 kg	20 kg
ご依頼回数/月 ※3	3回	3回	4回	5回	6回	—	—
1 パーツ下限重量	—	—	—	—	—	2 kg	2 kg
オプション ※4	サポート面研磨	パーツ重量の 20%を加算					
	塗装	パーツ重量の 20%を加算					
	透明材料	パーツ重量の 20%を加算					

※1 月額利用料には造形・サポート除去、運送費を含みます。※2 造形重量：パーツ体積 (cm³) × 材料比重 1.13(g) として算出いたします。尚、体積は当社保有ソフトの試算結果で請求いたします。

※3 ご依頼 1 回のパーツ数は最大 30 個までといたします。※4 オプション選択を実施したパーツ毎に重量を加算します。

例①) パーツ重量 100g に塗装オプションを実施した場合：100g+20g=120g

例②) パーツ重量 100g に塗装とサポート面研磨オプション2つを実施した場合：100g+20g+20g = 140g

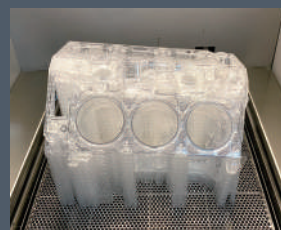


使用装置：Zrapid iSLA by Bfull (光造形)

材料：アクリル樹脂 (ABS ライク)

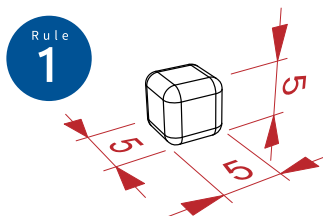
造形エリア：白色 W800×D800×H400 mm

透明 W500×D500×H300 mm

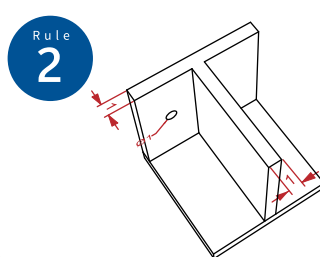


造形デザインルール

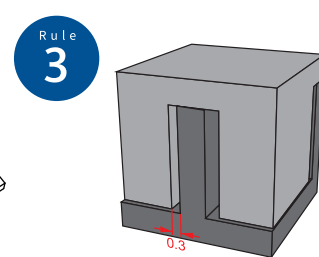
- ・最小厚み 0.5mm 以上、板形状の場合 1mm 以上。
- ・板厚 3mm までは自重で変形が起こる場合があります。
- ・文字・溝の最小値：幅を 0.5mm 以上。
- ・浮彫高さ、掘込深さ最小値：0.3mm 以上。



最小造形可能サイズ：5 mm × 5 mm × 5 mm
中空形状は抜き穴 5 mm 以上を 2 つ以上設置
積層ピッチ 50 ~ 100 μm 指定不可



最小厚み・穴径：1 mm

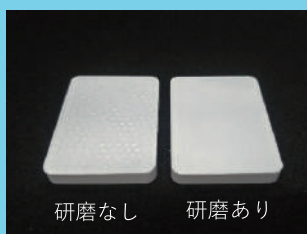


最小厚クリアランス：0.3 mm 以上

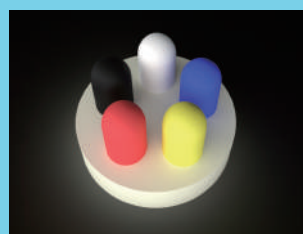
3Dデータ・注意事項

- ・データ形式：x_t, CATPart, step, stl
- ・.stl 形式でポリゴンが粗い場合そのまま造形されます。データ送信前の確認をお願いします。
- ・1 ファイルにつき、1 パーツのデータ作成をお願いします。
- ・データに不備がある場合は修整をお願いする場合があります。
- ・造形物は出来成りの検収をお願いします。寸法検査はございません。
- ・ご依頼単位毎にまとめて納品いたします。
- ・造形業務受託約款に基づき造形いたします。
- ・形状により塗装、研磨ができない場合があります。
- ・塗装厚みのご指定、調色についての対応はできません。

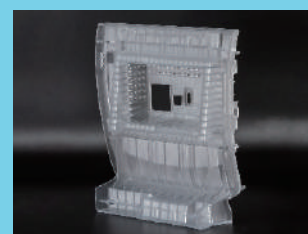
オプション



サポート痕を研磨します



塗装は色見本 110 色から選択可
※水性塗料使用



透明材料は
研磨および塗装不可です



オリックス・レンテック株式会社

〒141-0001

東京都品川区北品川 5-5-15 事業開発部
3D プリンター事業推進チーム

お問い合わせ先はこちら (平日 9:00 ~ 17:00)

03-3473-6208

お問い合わせメール rentec.3d.printer@orix.jp



製造受託会社 / 株式会社 Bfull